| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **1** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | La definición:  *fuente, situación o acto con potencial de daño en términos de enfermedad o lesión a las personas, o una combinación de estos,* corresponde a:   1. Peligro 2. Riesgo 3. Acto inseguro | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | a | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | La NTC- OHSAS 18001 define el peligro como la fuente, situación o acto con potencial de daño en términos de enfermedad o lesión a las personas, o una combinación de estos. | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |

| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **2** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | En el proceso de identificación de peligros y valoración del riesgo es cierto que:   1. Es responsabilidad del empleador. 2. Lo debe realizar personal experto. 3. Debe contar con la participación y compromiso de todos los niveles de la empresa. 4. Todas las opciones son correctas. | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | d | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | El proceso de identificación de peligros y valoración de riesgos lo debe realizar personal capacitado, con la colaboración y participación de todos los niveles de la empresa, y se requiere disponer de los recursos necesarios. | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |

| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **3** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | ¿Cuál es la periodicidad con la que se debe realizar la identificación de peligros y valoración del riesgo?   1. Cada tres años 2. Mensualmente 3. Anualmente | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | c | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | La identificación de los peligros y valoración de los riesgos se debe documentar y actualizar una vez al año, a menos que se presenten situaciones especiales que obliguen a realizar la actualización inmediatamente, como: la ocurrencia de accidentes mortales, adquisición de nuevos materiales, equipos o sistemas, entre otros. | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |

| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **4** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | El ruido es un peligro:   1. Eléctrico 2. Físico 3. De seguridad | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | b | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | En los peligros físicos se incluyen los factores ambientales, que, dependiendo de la intensidad, tiempo de exposición y concentración, pueden afectar la salud del trabajador. Dentro de ellos está el ruido. | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |

| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **5** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | El instrumento para medir la presión atmosférica es:   1. Sonómetro 2. Acelerómetro 3. Barómetro 4. Dosímetro | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | c | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | La presión atmosférica se mide con el barómetro. | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |

| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **6** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | De las siguientes disposiciones, ¿cuál es una medida de control para la exposición al calor?   1. Emplear ventilación, extractores y aire acondicionado. 2. Proporcionar líquidos calientes al trabajador. 3. Realizar pruebas de audiometrías periódicas. 4. Adecuar la cantidad y calidad de luz de acuerdo al trabajo a realizar. | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | a. | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | Dentro de las medidas de control para el calor se encuentran:   * Aclimatación, mediante exposición gradual al calor. * Empleo de ventilación local, extractores, ventiladores y aire acondicionado, que eviten el calentamiento del aire. * Descanso y pausas en lugares frescos. * Utilizar estructuras protectoras como sombrillas, entre otras. | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |

| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **7** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | Dentro de los métodos cualitativos para la evaluación de los riesgos se encuentra:   1. What if 2. Hazop 3. Árbol de fallas 4. Todas las opciones son correctas | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | d | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | Los métodos cualitativos establecen las causas que originan los accidentes e identifican las posibles consecuencias, pero sin definir su dimensión o trascendencia, ni la probabilidad de ocurrencia. Dentro de estos métodos se encuentran: What if, Hazop y Árbol de fallas. | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |

| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **8** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | ¿A qué método corresponde la siguiente fórmula: Grado de riesgo= Consecuencia X Exposición X Probabilidad?   1. Método Fine 2. Método Hazop 3. GTC 45 4. Método ARO | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | a | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | El método Fine, establece el nivel de riesgo teniendo en cuenta los 3 aspectos mencionados en la fórmula: Consecuencia, Exposición y Probabilidad. | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |

| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **9** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | En la metodología de la GTC 45, mediante el proceso de evaluación del riesgo se logra obtener:   1. El nivel de riesgo. 2. El nivel de peligrosidad. 3. Severidad del daño. | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | a | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | Según la metodología propuesta por la GTC 45, se logra definir el Nivel de riesgo aplicando la fórmula:  Nivel de Riesgo = Nivel de Probabilidad X Nivel de Consecuencia. | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |

| **SEMESTRE** | **1** | **MATERIA** | | **HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL I** | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **UNIDAD** | **3** | **PREGUNTA #** | | | **10** | | **PANTALLA ASOCIADA** |  | **TIPO PREGUNTA** | Selección múltiple |
| CUERPO DE LA PREGUNTA | | | ¿Cuál es el orden jerárquico de las medidas de intervención?   1. Eliminación, sustitución, controles de ingeniería, controles administrativos y EPP. 2. EPP, sustitución, eliminación y controles de ingeniería. 3. Sustitución, eliminación, EPP, controles de ingeniería y controles administrativos. | | | | | | | |
| **CLAVE** | | | a | | | | | | | |
| **RETROALIMENTACIÓN** | | | Las medidas de intervención se deben proponer teniendo en cuenta el fundamento de reducir la probabilidad de ocurrencia, por lo tanto, es imperativo cumplir con el orden jerárquico propuesto en la GTC 45, el cual se realizó priorizando las medidas más efectivas (eliminación) hasta las menos efectivas (EPP) | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |
|  | | |  | | | | |