Por favor elaborar una nueva actividad de aprendizaje a partir del siguiente guion. La idea es que haya tres pantallas, en la primera el estudiante debe leer unos textos vinculados a unos botones, en la segunda debe asociar unas palabras, y en la tercera se presenta la retroalimentación.

**Título:** Proceso de producción de jabón

**Introducción:** Lea con detenimiento la información sobre las etapas del proceso de producción que se expone a continuación y luego, a partir de la información suministrada, organice las palabras clave en la matriz de análisis del ciclo de vida del producto según corresponda.

**Textos:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Pantalla** | **Descripción** | **Imagen** | **Textos** |
| 1 | Esta pantalla debe tener una interfaz similar a la imagen expuesta y cuando el estudiante haga clic sobre cada cuadro deberán aparecer los textos de la columna de la derecha según corresponda. | ../../../../../../../../../Deskto | Haga clic sobre cada etapa del proceso para acceder a su respectiva descripción.---Recepción y almacenamiento de materias primasLas materias primas necesarias para producir jabón son: grasa de origen animal, aceite de origen animal y vegetal, soda cáustica, cloruro de sodio (sal) y agua. Estas materias primas, debido a su variedad, son entregadas por los proveedores en diferentes empaques, como cajas de cartón, canecas plásticas o contenedores que son desocupados en la planta y devueltos al proveedor.Dosificación de materias primasEn esta etapa se mide la cantidad de materiales que requiere la unidad de producción y luego son bombeados a la paila de hervido para iniciar el proceso. Las medidas son:- Materias grasas: 150 kg.- Aceites o sebo puro: 120 kg.- Agua: 100 l.- Cloruro de sodio: 35 kg.Saponificación 1En esta etapa se incorpora la soda caustica para que las grasas se conviertan en jabón. Este proceso se realiza con temperaturas entre 80 y 90 °C durante lapsos de dos horas. Al final del proceso y a una temperatura de 38 °C se agrega una solución de agua y sal.Reposo y enfriadoDurante esta etapa del proceso se busca obtener una mezcla homogénea, mezclando por aproximadamente 30 minutos y dejando reposar hasta que se enfrié.PurgadoEl purgado consiste en lavar la parte solida del jabón para retirar los residuos sobrantes, que son una mezcla liquida de glicerina y sal que se decanta en la parte inferior del tanque. En un proceso simultáneo, la glicerina y la sal de la mezcla son separadas.**Saponificación 2**La segunda etapa de saponificación consiste en calentar nuevamente la mezcla a una temperatura cercana a los 80 °C hasta que que quede nuevamente liquida. Luego se incorpora la glicerina que contiene fragancias y se mezcla en caliente hasta que se forme una masa homogénea.Secado y picadoEn esta etapa el producto se deja secar hasta obtener una maza sólida. Posteriormente es picada en trozos de media pulgada.Mezclado y adición de fraganciasEn el proceso de mezclado, el jabón es triturado en trozos aún más pequeños. A esta mezcla se le adicionan fragancias, productos exfoliantes y colorantes, que darán características especificas al producto.MoliendaTras adicionar las fragancias, el producto se muele hasta crear una pasta polvorienta.Extrusión y corteEl proceso de extrusión se realiza con calor para que el producto se compacte perfectamente. Tras ser extruido se pasa por una máquina que lo corta en bloques.PrensadoLos bloques de la mezcla, previamente cortados, se pasan por una máquina troqueladora que les da su forma final y les imprime la marca comercial del producto.EmpacadoEl producto final es empacado en tres diferentes empaques. Primero, cada jabón se pone en un empaque individual compuesto por una capa plástica y una de papel; luego son empacados en grupos de a seis unidades en un empaque plástico translúcido, y finalmente son agrupados en cajas de cartón que facilitan su almacenamiento y distribución.AlmacenamientoEl cuarto de almacenamiento debe cumplir con unas características ambientales de humedad, temperatura y circulación de aire, para mantener los jabones en buenas condiciones. Estas áreas de almacenamiento están diseñadas con sistemas eléctricos de circulación de aire para cumplir los requerimientos del producto y no afectar su calidad.DistribuciónEl producto es distribuido en camiones de carga a los supermercados de cadena. |
| 2 | En esta segunda pantalla debe aparecer la matriz vacía y el estudiante debe arrastrar las palabras de una lista a la casilla correspondiente.Por favor hacer que todas las casillas de la tabla tengan el mismo alto. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Materiales** | **Energía** | **Desechos** |
| **Materias primas** | Agua |  | Agua |
|  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |
|  |
| **Producción** |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |
|  |
|  |
|  |
| **Distribución** |  |  |  |
| **Uso** |  |  | - |
| **Fin de vida** |  | - | - |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Materiales** | **Energía** | **Desechos** |
| **Materias primas** | Agua | Combustibles | Agua |
| Cloruro de sodio | Energía eléctrica | Cajas de cartón |
| Grasas y aceites | Cloruro de sodio |
| Soda cáustica | Envases |
| Grasas y aceites |
| Soda cáustica |
| **Producción** | Colorantes | Combustibles | Aguas residuales |
| Exfoliantes | Energía eléctrica | Emisiones atmosféricas |
| Fragancias | Empaques |
| Envases |
| Glicerina |
| Olores |
| **Distribución** | Transporte terrestre | Combustibles | Gases de combustión |
| **Uso** | Aseo personal | Glicerina | - |
| **Fin de vida** | Disolución en el agua | - | - |

 | De acuerdo con la información suministrada sobre el proceso de producción de jabón, elija cada una de las palabras de esta lista y ubíquela en la casilla de la matriz según corresponda. Recuerde que un mismo elemento puede estar en más de una casilla de la matriz. Por ejemplo, el agua es un «material» de la categoría «Materias primas» y también es un «desecho» de la misma categoría.~~Agua~~~~Agua~~Aguas residualesAseo personalCajas de cartónCloruro de sodioCloruro de sodioColorantesCombustiblesCombustiblesCombustiblesDisolución en el aguaEmisiones atmosféricasEmpaquesEnergía eléctricaEnergía eléctricaEnvasesEnvasesExfoliantesFraganciasGases de combustiónGlicerinaGlicerinaGrasas y aceitesGrasas y aceitesOloresSoda cáusticaSoda cáusticaTransporte terrestre |
| 3 | En esta pantalla solo debe aparecer la retroalimentación a manera de cierre. |  | ¡Buen trabajo!Recuerde que la matriz de análisis del ciclo de vida del producto ayuda a definir una estructura que integra todos los impactos ambientales de una industria y los relaciona con las etapas de fabricación de un producto. |